

MC12K150X-R

Ottica macro per sensori lineari, ingrandimento 1.500 x, mount M72 x 0.75 FD 6.56

CARATTERISTICHE

Messa a fuoco (1)		near	nominal	far
Ingrandimento	(x)	1.517	1.500	1.484
Campo visivo oggetto (mm x mm)				
Con sensore lineare 12k x 5.2 μ m 62.40 (mm)		40.9	41.6	41.8
Con sensore lineare 12k x 5 μ m 61.44 (mm)		40.5	41.0	41.4
Con sensore lineare 16k x 3.5 μ m 57.34 (mm)		38.2	38.2	39.0
Con sensore 35 mm 36 x 24 (mm x mm)		23.7 x 15.8	24.0 x 16.0	24.3 x 16.2
Specifiche ottiche				
Distanza di lavoro	(mm)	109.3	110.0	110.7
F/# (wF/#) (2)		6.0 (15)
Distorsione tipica (max) (3)	(%)		< 0.01 (0.02)	
Profondità di campo (4)	(mm)		0.2	
CTF 50 lp/mm	(%)		> 40	
Apertura numerica lato immagine			0.033	
Apertura numerica lato oggetto			0.05	
Specifiche meccaniche				
Lunghezza (5)	(mm)		242.5	
Diametro	(mm)		76	
Massa	(g)		1229	
Mount (6)			M72 x 0.75 FD 6.56	



NOTE

1. Variazione accettabile di messa a fuoco.
2. F/# = F-number, wF/# = working F-number, l'F-number reale della lente quando opera come macro. Obiettivi con apertura ridotta (F/# maggiore) possono essere forniti su richiesta.
3. Deviazione percentuale dell'immagine digitale comparata con un'immagine ideale totalmente priva di distorsione: la tabella mostra i valori di produzione medi (*average production*) e massimi (*guaranteed*).
4. Agli estremi della profondità di campo, l'immagine acquisita può ancora essere utilizzata a fini di misura. Tuttavia, per ottenere la massima nitidezza, si consiglia di considerare solo metà del valore della profondità di campo nominale.
5. Distanza misurata dal frontale dell'obiettivo alla battuta della flangia; considerare una tolleranza pari a +/- 2.5 mm dovuta al meccanismo di messa a fuoco.
6. FD come Flange Distance (distanza flangia, in mm), definita come la distanza tra la flangia del mount (l'anello metallico sulla parte posteriore della lente) e il piano sensore della telecamera.